

Innovations by **DELCO CONTROLS**

NEW
Product

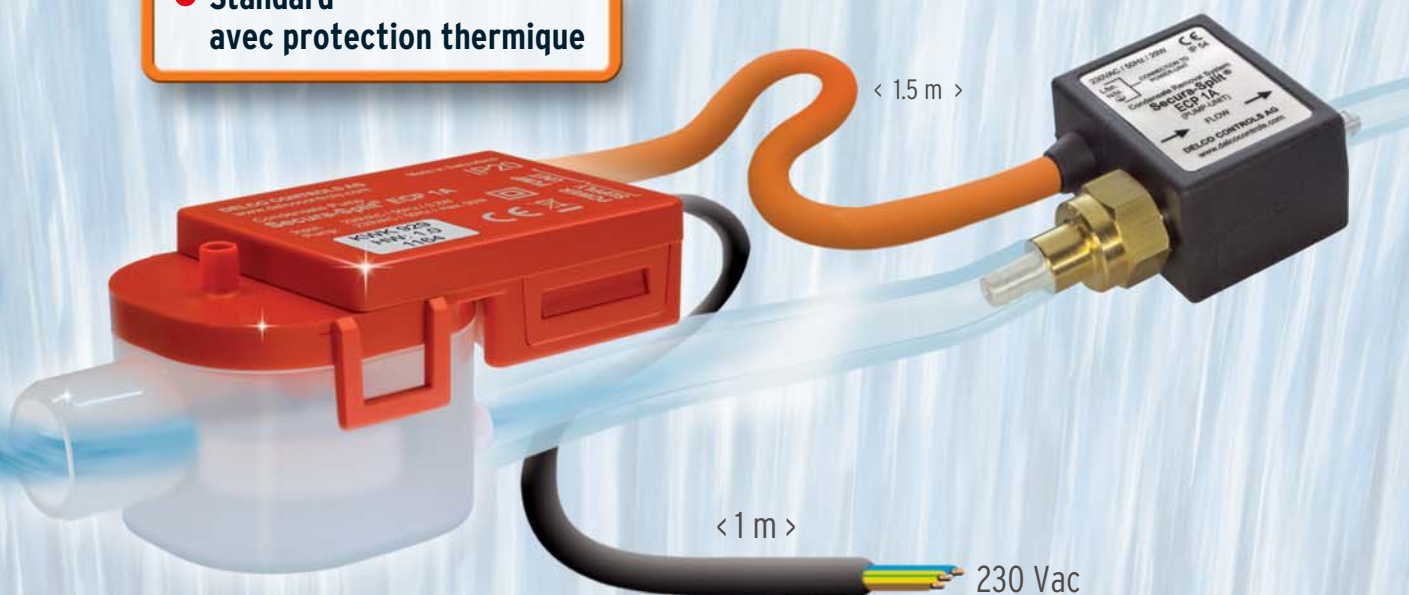
Pompe de condensat pour climatiseurs

Secura-Split[®] **ECP 1A - STD 15 L/h**

CE

«The Swiss **€**co Condensate Pump»

- Standard - avec protection thermique



Facts:

Secura-Split[®] **ECP 1A - STD 15 L/h**

- Installation facile
- Déjà précâblé
- S'adapte à pratiquement chaque climatiseur
- et dans chaque goulotte d'angle
- Pompe: 15 L/h
- Niveau sonore: 19 dB(A)
- Hauteur max. de refoulement: 12 m
- Hauteur max. d'aspiration: 2 m



DELCO CONTROLS AG
for refrigeration & airconditioning



swiss-made

Innovations through Experience

Secura-Split® ECP 1A - STD 15 L/h CE

● standard -
avec protection thermique

«The Swiss €co Condensate Pump»



DESCRIPTION DU PRODUIT

La pompe de condensat **Secura-Split® ECP 1A - STD 15 L/h** a été développée spécialement pour climatiseurs muraux „Minisplit“ avec une capacité de refroidissement jusqu'à 10 kW / 34'000 BTU (pompe 15 L/h). Elle peut être utilisée aussi pour d'autres climatiseurs comme par exemple des climatiseurs au plafond.

Le système **Secura-Split® ECP 1A - STD 15 L/h** se compose des unités suivantes:

- 1 coffret à flotteur (**SENSOR-UNIT**) avec électronique intégrée
- 1 pompe (**PUMP-UNIT**), à installer dans ou à l'extérieur du climatiseur, la position d'installation étant flexible
- 1 filtre de conduite

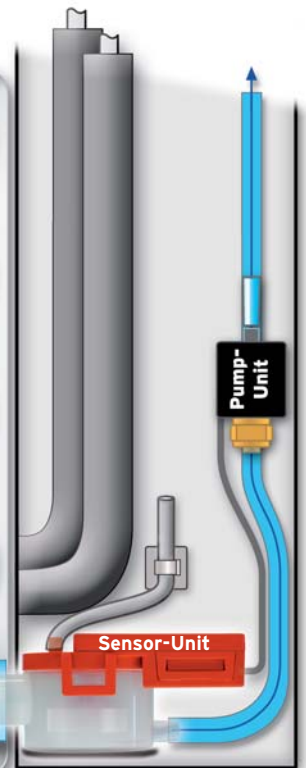
Ce bloc de détection, de très petites dimensions, s'adapte et s'installe très facilement à pratiquement n'importe quel climatiseur.

Par le filtre de conduite, il est raccordé au tuyau souple qui sert à l'évacuation des eaux de condensation.

Dès que les $\frac{2}{3}$ du coffret à flotteur sont remplis d'eau, la pompe se met en marche et aspire l'eau jusqu'à ce que le coffret soit vidé à $\frac{1}{3}$.

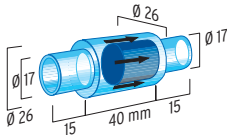
Quant à la pompe il s'agit d'une pompe à piston oscillant à prise automatique, extrêmement silencieuse, performante et pourvue d'un clapet anti-retour. La version «ECP 1A - STD 15 L/h» est pourvue d'un disjoncteur thermique intégré et de plus, afin de réduire le niveau sonore, elle est enveloppée d'une matière isolante.

Du fait que le débit d'une pompe diminue même en cas de très faible encrassement, le système est doté d'un filtre de conduite.

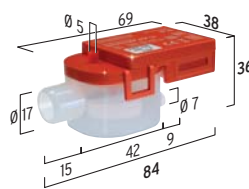


DIMENSIONS:

Filtre de conduite



Coffret à flotteur (SENSOR-UNIT)



Pompe (PUMP-UNIT)

ECP 1A - STD 15 L/h
Standard - avec protection thermique



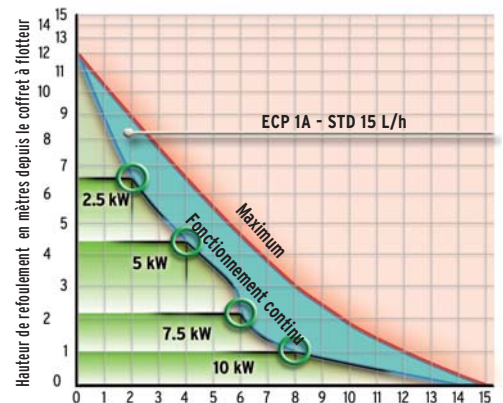
DONNÉES TECHNIQUES:

- Alimentation en courant: 230 Vac, 50 Hz
- Puissance absorbée: max. 50 watt
- Température ambiante: 0 - 45 °C
- Protection thermique de la pompe: 95 °C (seulement pour la version ECP 1A - STD 15 L/h)
- Degré de protection du coffret à flotteur: IP 20
- Degré de protection de la pompe: IP 54
- Niveau sonore de la pompe: max. 19 dB(A)

DÉBIT:

- Refoulement max.: 15 L/h
- Hauteur max. de refoulement: 12 m
- Hauteur max. d'aspiration: 2 m (sans contre-pression)
- Refoulement horizontal max.: 30 m
- Température max. de l'eau: 45 °C

DÉBIT:



Litres par heure
(Capacité de refroidissement: 10 kW x 0.8 L/h = max. 8 L/h)