

Innovations by **DELCO CONTROLS**

NEW
Product

Kondensatpumpe für Klimageräte

Secura-Split[®] **ECP 1A - OEM 15 L/h**

CE

«The Swiss **€**co Condensate Pump»

• «Low Cost»-Version



Facts:

Secura-Split[®] **ECP 1A - OEM 15 L/h**

- Einfachste Installation
- Fertig verdrahtet
- Passt fast in jedes Klimagerät
- und in jeden Eck-Installationskanal
- Pumpe: 15 L/h
- Geräuschpegel: 20 dB(A)
- max. Förderhöhe: 12 m
- max. Ansaughöhe: 2 m



DELCO CONTROLS AG
for refrigeration & airconditioning



swiss-made

Innovations through Experience

Secura-Split® ECP 1A - OEM 15 L/h CE

• «Low Cost»-Version

«The Swiss €co Condensate Pump»



PRODUKTBESCHREIBUNG

Die Kondensatpumpe **Secura-Split® ECP 1A - OEM 15 L/h** wurde speziell für Minisplit-Wandklimageräte mit einer Kühlleistung bis zu 10 kW / 34'000 BTU (Pumpe 15 L/h) entwickelt. Sie kann jedoch auch für andere Klimageräte (z.B. Deckengeräte) verwendet werden.

Das System **Secura-Split® ECP 1A - OEM 15 L/h** besteht aus:

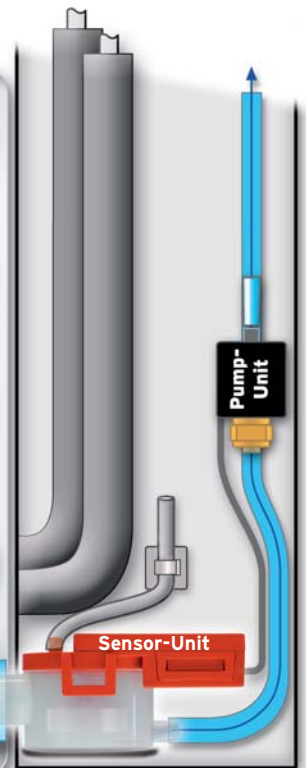
- 1 Schwimmergehäuse (SENSOR-UNIT), mit integrierter Elektronik
- 1 Pumpe (PUMP-UNIT), die an einem freiwählbaren Ort im oder ausserhalb des Klimagerätes installiert werden kann
- 1 Leitungsfilter

Das sehr kleine Schwimmergehäuse passt in fast jedes Klimagerät

und lässt sich sehr einfach einbauen. Es wird über den Leitungsfilter am Kondensat-Abführschlauch des Klimagerätes angeschlossen. Sobald sich das Schwimmergehäuse zu ca. $\frac{2}{3}$ mit Wasser gefüllt hat, schaltet die Pumpe ein und saugt das Wasser aus dem Sensor heraus, bis dieser nur noch zu ca. $\frac{1}{3}$ gefüllt ist.

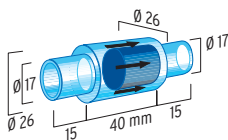
Bei der Pumpe handelt es sich um eine extrem leise, kraftvolle und selbstansaugende Schwingkolbenpumpe mit eingebautem Rückschlagventil.

Da die Förderleistung jeder Pumpe schon bei geringster Verschmutzung nachlässt, verfügt dieses System über einen Leitungsfilter.

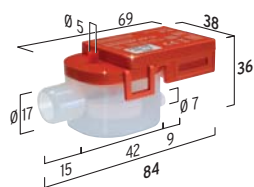


ABMESSUNGEN:

Leitungsfilter



Schwimmergehäuse (SENSOR-UNIT)



Pumpe (PUMP-UNIT)

ECP 1A - OEM 15 L/h



TECHNISCHE DATEN:

- Spannungsversorgung: 230 Vac, 50 Hz
- Leistungsaufnahme: max. 50 Watt
- Umgebungstemperatur: 0 - 45 °C
- Schutzart Sensor: IP 20
- Schutzart Pumpe: IP 54
- Geräuschpegel Pumpe: max. 20 dB(A)

FÖRDERLEISTUNG:

- max. Fördermenge: 15 L/h
- max. Förderhöhe: 12 m
- max. Ansaughöhe ohne Gegendruck: 2 m
- max. horizontale Förderentfernung: 30 m
- max. Wassertemperatur: 45 °C

FÖRDERLEISTUNG:

