

Innovations by **DELCO CONTROLS**

NEW
Product

Pompe de condensat pour climatiseurs

Secura-Split[®] **ECP 1A - OEM 15 L/h**

CE

«The Swiss **€**co Condensate Pump»

• «Low Cost»-Version



Facts:

Secura-Split[®] **ECP 1A - OEM 15 L/h**

- Installation facile
- Déjà précâblé
- S'adapte à pratiquement chaque climatiseur
- et dans chaque goulotte d'angle
- Pompe: 15 L/h
- Niveau sonore: 20 dB(A)
- Hauteur max. de refoulement: 12 m
- Hauteur max. d'aspiration: 2 m



DELCO CONTROLS AG
for refrigeration & airconditioning



Innovations through Experience

Secura-Split® ECP 1A - OEM 15 L/h CE

• «Low Cost»-Version

«The Swiss €co Condensate Pump»



DESCRIPTION DU PRODUIT

La pompe de condensat **Secura-Split® ECP 1A - OEM 15 L/h** a été développée spécialement pour climatiseurs muraux „Minisplit“ avec une capacité de refroidissement jusqu'à 10 kW / 34'000 BTU (pompe 15 L/h). Elle peut être utilisée aussi pour d'autres climatiseurs comme par exemple des climatiseurs au plafond.

Le système **Secura-Split® ECP 1A - OEM 15 L/h** se compose des unités suivantes:

- 1 coffret à flotteur (**SENSOR-UNIT**) avec électronique intégrée
- 1 pompe (**PUMP-UNIT**), à installer dans ou à l'extérieur du climatiseur, la position d'installation étant flexible
- 1 filtre de conduite

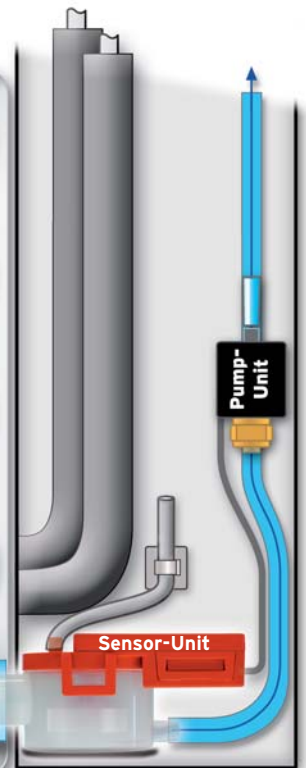
Ce bloc de détection, de très petites dimensions, s'adapte et s'installe très facilement à pratiquement n'importe quel climatiseur.

Par le filtre de conduite, il est raccordé au tuyau souple qui sert à l'évacuation des eaux de condensation.

Dès que les $\frac{2}{3}$ du coffret à flotteur sont remplis d'eau, la pompe se met en marche et aspire l'eau jusqu'à ce que le coffret soit vidé à $\frac{1}{3}$.

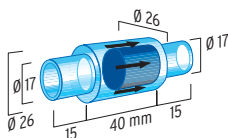
Quant à la pompe il s'agit d'une pompe à piston oscillant à prise automatique, extrêmement silencieuse, performante et pourvue d'un clapet anti-retour.

Du fait que le débit d'une pompe diminue même en cas de très faible encrassement, le système est doté d'un filtre de conduite et d'un filtre à tissus métallique à l'intérieur du coffret à flotteur.

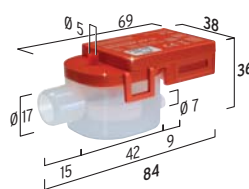


DIMENSIONS:

Filtre de conduite



Coffret à flotteur (SENSOR-UNIT)



Pompe (PUMP-UNIT)

ECP 1A - OEM 15 L/h



DONNÉES TECHNIQUES:

- Alimentation en courant: 230 Vac, 50 Hz
- Puissance absorbée: max. 50 watt
- Température ambiante: 0 - 45 °C
- Degré de protection du coffret à flotteur: IP 20
- Degré de protection de la pompe: IP 54
- Niveau sonore de la pompe: max. 20 dB(A)

DÉBIT:

- Refoulement max.: 15 L/h
- Hauteur max. de refoulement: 12 m
- Hauteur max. d'aspiration: 2 m (sans contre-pression)
- Refoulement horizontal max.: 30 m
- Température max. de l'eau: 45 °C

DÉBIT:

